

EMAS UMWELT-ERKLÄRUNG 2020

TEAM7





SINCE 1 9 5 9









Philosophie	
Firmenpolitik/IMS-Politik	
nachhaltig wirtschaften	
Klimawandel – TEAM 7-Kreislauf	
nachhaltige Forstwirtschaft	
Rechtsvorschriften/Rechtssicherheit	
Firmenprofil, Zahlen	12
das IMS-Team	13
Umwelt- und Energiemanagement	
Umwelt- und Energiemanagement	14
Qualitätsmanagement	14-15
Arbeitssicherheit- und Gesundheitsschutzmanagement	16
Sozialleistungen	16–17
Input/Output	18
ökologische Beschaffungskriterien	19
Einkauf	19
Umweltaspekte	20-29
Umwelt- und Energieprogramm	30-33
Zertifikate	34
Gültigkeitserklärung durch den Umweltgutachter	35



Auf die hier vorliegende Umwelterklärung sind wir von TEAM 7 besonders stolz. Denn sie ist mehr als ein Rechenschaftsbericht: sie ist ein Bekenntnis zu den Werten, die TEAM 7 prägen und leiten. Seit Anfang der 80er Jahre beschreiten wir konsequent den "grünen Weg". Ökologische, soziale und ökonomische Verantwortung auf allen Handlungsebenen ist für TEAM 7 eine Selbstverständlichkeit. Uns ist es wichtig, unsere Möbel im Einklang mit dem Menschen

yom Baum bis zum fertigen Möbel kontrolliert IEAM / die gesamte Wertschöpfung und achtet auf eine schonende, nachhaltige Herstellung. Auch das Wohl der Mitarbeiter liegt uns am Herzen: es gelten strenge Richtlinien für Arbeitsbedingungen, Sicherheit und Schutz der Gesundheit. Als Pionier und Marktführer für natürliches Wohnen verwenden wir europäische Laubholzarten aus nachhaltiger Forstwirtschaft, die wir ausschließlich mit Naturöl veredeln und standortnah in heimischer Handarbeit verarbeiten. Wir produzieren keine kurzlebigen Wegwerf-Möbel, sondern fertigen Produkte, mit einer hohen funktionellen und ästhetischen Lebenserwartung. Denn wirklich nachhaltig ist nur, was auch lange hält und ein Leben lang Freude schenkt.

Dieser Nachhaltigkeitsbericht entspricht der Anforderung zur Erstellung einer Umwelterklärung nach EMAS III V01221:2009 und gilt für die TEAM 7 Standorte Ried und Pram.

UMWELTSCHUTZ BRAUCHT VERANTWORTUNGSVOLLES HANDELN

Die Marke TEAM 7 ist ein Qualitätsversprechen. Von Beginn an denken wir gründlich über Design und Konstruktion unserer Möbel nach. Hochwertiges Material, preisgekröntes Design, innovative Technik und perfekte Verarbeitung machen unsere Möbel zu echten Werten. Zahlreiche internationale Designpreise bestätigen die herausragende Qualität unserer Entwürfe.

Technische Innovationen wie 2soft, die gedämpfte Ausschwenktechnik unserer Tische, oder die Höhenverstellbarkeit der k7

Kochinsel bescheren uns eine Alleinstellung auf dem Markt. Sie sorgen für den einzigartigen Komfort unserer Möbel. Auch das ist ein Plus für die langanhaltende Freude daran. Die Qualität unserer Möbel lassen wir bereits Monate vor der Markteinführung im firmeneigenen

Für unsere ökologische und nachhaltige Produktion bekommen wir seit vielen Jahren das österreichische Umweltzeichen verliehen.

Trotz dieser sichtbaren Erfolge bleiben wir nicht stehen und ruhen uns auf dem Erreichten aus, sondern arbeiten kontinuierlich daran immer besser zu werden.

Die vorliegende Umwelterklärung dokumentiert unsere Anstrengungen, das gesamte Wirken von TEAM 7 konsequent nach den Grundsätzen nachhaltigen Wirtschaftens auszurichten und Produkte herzustellen, die natürlich schön sind.

Nur wenn es uns gelingt, konsequent im Einklang mit der Natur zu fertigen, entfliehen wir der Wegwerfgesellschaft. Nur wenn wir bewusst und nachhaltig leben, können wir sicherstellen, dass auch künftige Generationen all das haben, was sie zum Leben brauchen: Rohstoffe, Nahrung, frische Luft und sauberes Wasser.

Dr. Georg Emprechtinger, CEO

- it's a tree story.

FÜR SIE GEWACHSEN.

Die Laubbäume, aus denen unsere Möbel gefertigt sind, wachsen jahrzehntelang in nachhaltiger Forstwirtschaft. Ausschließlich mit reinem Naturöl veredelte Oberflächen unterstützen ein natürlich-gesundes Wohlfühlklima in Ihrem Wohnraum. So lassen sich TEAM 7 Möbel ganz einfach pflegen und ausbessern und erhalten ihren natürlich-schönen Charakter über viele Jahrzehnte.



FÜR SIE GEDACHT.

Ihr Komfort ist unser Antrieb. Deshalb geben wir uns nicht mit Standards zufrieden, sondern versuchen mit unseren Möbeln ein Mehr an Flexibilität zu ermöglichen. Um Ihr Wohnen noch komfortabler zu gestalten, beschäftigen wir uns mit visionären, anspruchsvollen Lösungen. So arbeitet unser 30-köpfiges Entwicklungsteam kontinuierlich an nicht-alltäglichen Entwicklungen, wie etwa dem Synchronauszug unseres nox Tisches.

FÜR SIE GEMACHT.

Wir fertigen nicht auf Lager, sondern nur auf Kundenwunsch. Von Designern entwickelt, von ausgebildeten Inneneinrichtern nach Ihren Vorstellungen geplant, von Tischlermeistern umgesetzt: Unsere designpreisgekrönten Naturholzmöbel sind nach traditionellem österreichischem Handwerk gefertigt. Jedes Möbel ist ein mit viel Handarbeit geschaffenes, maßgefertigtes Unikat. Und das Beste: TEAM 7 Möbel gibt es für alle Wohnbereiche.



PIONIER FÜR "ÖKO-DESIGN MÖBEL" – GEGRÜNDET 1959

gründet Erwin Berghammer im oberösterreichischen Ried im Innkreis eine Tischlerei, die schon bald hohe Designansprüche erfüllt. Wenig später wird der Markenname TEAM 7 eingetragen.

stellt TEAM 7 als Öko-Pionier die gesamte Produktion auf Bio-Möbel um.

übernimmt Dr. Georg Emprechtinger die Geschäftsführung. Unter seiner Führung verbindet die TEAM 7-Manufaktur Ökologie mit Design und erhält zahlreiche internationale Designpreise.

wird Georg Emprechtinger 100%-Eigentümer.

WERTSCHÖPFUNGSKETTE

vom Baum bis zum fertigen Möbel.





















TEAM 7 Kunde

TEAM 7 Partner

IMS-POLITIK

Qualität – Umwelt – Energie – Arbeitssicherheit

TEAM 7 verpflichtet sich, die qualitativen Anforderungen definierter Prozesse zu erfüllen und zugleich stetig an deren Verbesserung zu arbeiten. Diese Selbstverpflichtung beinhaltet die Vermeidung bzw. kontinuierliche Reduktion von Umweltbelastungen, bezogen auf die Organisation und die Produkte.

TEAM 7 setzt sich zum Ziel, qualitativ hochwertige, zukunftsorientierte und innovative Produkte unter Berücksichtigung ökologischer, ökonomischer und gesellschaftlicher Aspekte zu entwickeln, um den Erfolg des Unternehmens zu sichern.

TEAM 7 übernimmt Verantwortung für die Erhaltung und den Ausbau attraktiver Arbeitsplätze. Dabei spielen die Aspekte Arbeitssicherheit, Gesundheit und Wohlbefinden der Mitarbeiter eine zentrale Rolle.

TEAM 7 setzt sich zum Ziel, Verletzungen und Erkrankungen gänzlich zu vermeiden, sowie Risiken auf das Äußerste zu minimieren. Nachhaltige Lösungen werden initiiert, damit sich die Arbeits- und Gesundheitsschutz-Leistungen ständig verbessern.

TEAM 7 verpflichtet sich, den Energieverbrauch langfristig zu reduzieren und die Energieeffizienz durch einen ständigen Verbesserungsprozess zu steigern.

TEAM 7 bezieht, durch gezielte und regelmäßige Information/ Kommunikation über unsere intern festgelegten Kommunikationsmedien, die Belegschaft sowie die relevanten interessierten Kreise aktiv in die Umsetzung der IMS-Politik mit ein.

TEAM 7 sorgt mit einem internen Verfahren für die Einhaltung aller für das Unternehmen geltenden rechtlichen Vorschriften und stellt die Verfügbarkeit von Informationen sowie alle Ressourcen, die zur Erreichung der Ziele notwendig sind, sicher.

TEAM 7 sorgt durch interne und externe Überwachungsorgane für eine fortlaufende Überprüfung und Aktualisierung der zertifizierten Standards.

TEAM 7 setzt auf regionale Einkaufsstrukturen und den Erwerb energieeffizienter Produkte und Dienstleistungen.

TEAM 7 respektiert die Natur und engagiert sich für deren nachhaltige Bewahrung.

TEAM 7 achtet auf nachhaltige Waldwirtschaft, vermeidet durch den Einsatz der besten verfügbaren Technik die Verschwendung von Ressourcen und erhöht deren Ausbeute. Zudem werden Umweltbelastungen reduziert und möglichst nur natürliche Rohstoffe verarbeitet.

NACHHALTIGKEIT die Balance der Ökosysteme und sichern die Pflanzenvielfalt und damit die Lebensgrundlage weiterer Insekten und Lebewesen.

Wer sich mit Holz befasst, dem ist der Begriff Nachhaltigkeit vertraut. Im engeren Sinne bezieht sich dieser nämlich auf den Wald. Damit dieser sich selbst erhalten kann, darf nur so viel Holz geschlagen werden, wie auch wieder nachwächst. Für das Wirtschaften allgemein heißt das: wer nachhaltig wirtschaftet, trägt Sorge, dass unsere Lebensgrundlagen auch künftigen Generationen erhalten bleiben. Das bezieht sich zunächst auf Produkte: Alle Möbel von TEAM 7 sind so gefertigt, dass sie jederzeit wieder in den natürlichen Kreislauf zurückgeführt werden können. Doch Nachhaltigkeit hört nicht beim Produkt auf: unsere gesamte Produktion, unser Wirken als Arbeitgeber und unser Auftreten in und für die Region ist von Nachhaltigkeit geprägt.

Nachhaltigkeit beginnt beim Design.

Perfektes Design, das hält was es verspricht und höchsten moralischen und ökologischen Ansprüchen gerecht wird, ist ebenfalls ein wichtiger Aspekt gelebter Nachhaltigkeit. Denn nur, was lange Freude schenkt, möchte man auch lange behalten. Die Möbel von TEAM 7 sind heute schon die Klassiker von morgen. Innovative Technik und Nachhaltigkeit müssen kein Widerspruch sein, im Gegenteil. Wir statten unsere Möbel bewusst mit modernster Technik aus, um maximalen Komfort zu gewährleisten, weil er nachhaltig Freude schenkt.

Nachhaltig wirtschaften aus Respekt vor der Natur.

Bei der Verarbeitung gehen wir verantwortungsvoll mit unseren Ressourcen um und produzieren deshalb streng auftragsbezogen. Auf diese Weise vermeiden wir jegliche Verschwendung des wertvollen Materials. Um lange Transportwege zu vermeiden und unseren CO₂-Ausstoß zu reduzieren, fertigen wir unsere Möbel und die Platten am heimischen Standort. Die Fertigung im eigenen Werk erlaubt uns die Kontrolle über den gesamten Herstellungsprozess. Zwei Drittel aller Mitarbeiter von TEAM 7 sind Tischler, die sich meisterhaft auf traditionelle Handwerkstechniken verstehen. Dieses Wissen ist Garant für die hohe Qualität und lange Lebensdauer unserer Möbel.

TEAM 7 geht sehr bewusst und schonend mit unseren wertvollen Ressourcen um. Vom Baum bis zum fertigen Möbel wirtschaften wir nach höchsten ökologischen und ökonomischen Gesichtspunkten. Der Werkstoff Holz bietet hierzu gegenüber anderen Materialien spezielle Vorteile. Neben dem relativ geringen Energieaufwand bei der Produktion ist hier besonders die Speicherung von Kohlenstoff (C)

anzuführen. Eine Masterarbeit zur Potentialanalyse zum CO₂-Ausstoß (2012) hat beispielsweise ergeben, dass durch den eigenen TEAM 7-Wald pro Jahr ca. 865 t CO. gespeichert werden. Ein Ergebnis der Masterarbeit ist, dass im Jahr 2011 ca. 8.758 t CO₂ langfristig in unseren Möbeln gespeichert wurden. Beim Design der Möbel achten wir auf einen möglichst effizienten Materialverbrauch. Bei der Fertigung legen wir besonderen Wert auf "cleaner production", also darauf, den betrieblichen Energieeinsatz zu optimieren und Wasserverbrauch und Abfall zu minimieren. Die anfallenden Holzspäne werden im betriebseigenen Ofen und im neuen Heizhaus mit Bio-Massekessel und Spänesilo zur Wärmegewinnung genutzt. Die dabei freigegebene CO₂-Menge wurde der Atmosphäre während dem Wachstum der Bäume bereits entzogen. Durch Verbrennen dieser Biomasse gewinnen wir Energie zum Heizen unserer Büros, Produktionshallen und Trockenkammern. Darüber hinaus dient die gewonnene Energie als Prozesswärme für unsere Plattenpressen. Für unsere Produktionsstandorte beziehen wir ausschließlich Öko-Strom aus erneuerbaren Energien. Darüber hinaus speisen wir mit einer von drei eigenen Photovoltaik-Anlagen Strom ins öffentliche Netz ein.

Die Umwelt für künftige Generationen erhalten.

Nachhaltige Produkte sind aus natürlichen Materialien gefertigt, von höchster Qualität und lange haltbar. Für unsere Naturholzmöbel verwenden wir ausschließlich edle Laubholzarten. TEAM 7 legt größten Wert auf die Herkunft und kooperiert nur mit Lieferanten, die eine nachhaltige Forstwirtschaft garantieren. Aus diesem Grund haben wir uns dazu entschlossen, in unmittelbarer Nähe zu unseren Produktionsstandorten, einen Wald mit einer Gesamtfläche von 77 ha in das Unternehmen einzugliedern und nachhaltig zu bewirtschaften. Ganz wichtig ist uns, dass die Hölzer, aus denen die hochwertigen TEAM 7-Möbel gefertigt werden, frei von Pestiziden und Schadstoffen sind. TEAM 7 setzt selbstverständlich kein Tropenholz ein und achtet bei der Auswahl der Lieferanten auf regionale Nähe. Das Holz unserer Möbel wird lediglich mit Naturöl veredelt. Die natürlichen Hauptbestandteile unseres Öls sind Leinöl, Sojaöl und Bienenwachs. Ohne Lacke, Beizen oder sonstige chemische Inhaltsstoffe bleibt das Holz frei von Giftstoffen und behält seine hervorragenden Eigenschaften: es nimmt Feuchtigkeit auf, gibt sie langsam wieder ab und sorgt auf diese Weise für ein angenehmes und gesundes Raumklima.

AUF DEM WEG ZUR GRÜNEN FABRIK DURCH ...

\rightarrow ein gelebtes, integriertes Managementsystem.

Das TEAM 7-Managementsystem umfasst die Zertifizierungen ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001 und EMAS. So sind Umweltschutz, Energieeffizienz, Arbeitssicherheit- und Gesundheitsschutz der Arbeitnehmer und alle qualitätsbezogene Belange, in allen Prozessen des Unternehmens, nachhaltig verankert.

\rightarrow die Beherrschung der gesamten Wertschöpfungskette vom Baum bis zum fertigen Möbel.

TEAM 7 bewirtschaftet nachhaltig einen 77 ha großen Waldbestand. Nicht nur der geringe Energieaufwand bei der Verarbeitung spricht für den Werkstoff Holz, sondern auch die Fähigkeit während des Wachstums der Atmosphäre CO, zu entziehen und es dauerhaft einzulagern. Eine Masterarbeit zur Potentialanalyse zum CO₂-Ausstoß (2012) hat ergeben, dass durch den eigenen TEAM 7 Wald pro Jahr ca. 865 t CO, gespeichert werden.

\rightarrow Energieversorgung mit Biomasse.

betriebseigenen Ofen zur Wärmegewinnung genutzt. Die dabei entstehende CO₂-Menge wurde der Atmosphäre während des Wachstums der Bäume bereits entzogen. Der Energieeinsatz von Biomasse ermöglicht also eine CO₃-neutrale Energieversorgung zum Heizen unserer Büros, Produktionshallen und Trockenkammern. Darüber hinaus dient die gewonnene Wärme als Prozesswärme für unsere Plattenpressen. Durch das neue Heizhaus in Pram, mit einem Bio-Massekessel und einem ca. 650 m³ großen Späne-Silo, kann der Standort bedeutend unabhängiger und ökologischer mit eigens produzierter Wärme versorgt werden. Das Heizhaus hat eine Fläche von 310 m² und leistet 2 MW. Rauchgase werden über einen E-Filter gereinigt. Die Anlage verfügt über einen 90.000 Liter Pufferspeicher und ist über eine ca. 110 m lange Hochtrasse mit dem Altbestand gekoppelt.

\rightarrow Werksverkehr mit Elektrofahrzeug.

Für Kurierfahrten und den Werksverkehr zwischen Ried und Pram setzen wir auf Elektromobilität. So fahren wir seit 2014 im Jahr durchschnittlich ca. 5.100 km rein elektrisch und entlasten so unsere Umwelt. Der Strom für das Elektroauto wird rein rechnerisch mit unserer eigenen Photovoltaik-Anlage erzeugt.

\rightarrow Stromversorgung mit Öko-Strom und Photovoltaik-Anlage.

Für unsere Produktionsstandorte Ried und Pram beziehen wir ausschließlich Strom aus erneuerbaren Energien. An beiden Standorten sind es zu 100 % Öko-Strom. Darüber hinaus erzeugen wir zusätzlich mit drei eigenen Photovoltaikanlagen Strom. Die Anlage in Ried leistet 7,5 kWp. Auf dem Hallendach des neuen Logistikzentrums in Pram befinden sich zwei Photovoltaikanlagen, die Anfang 2019 in Betrieb genommen wurden. Diese zwei Anlagen leisten zusammen ca. 400 kWp auf einer Fläche von 2.400 m². Eine der beiden Anlagen in Pram speist den erzeugten Strom zu 100% ins öffentliche Netz. Der produzierte Strom, der zweiten Anlage wird für unsere eigenen Anlagen verwendet. Mit den neuen Photovoltaikanlagen könnte in etwa der Jahresstromverbrauch von knapp 100 Personen abgedeckt werden.

\rightarrow Absaugung mit Umluft-Betrieb.

Alle unsere Produktionshallen sind mit hochmodernen Absauganlagen ausgestattet: energieeffizient und flüsterleise durch SEPAS-Plus und für die Oberflächentechnik SELAS-Plus (Fa. Scheuch). Beide Arten von Anlagen verfügen über Wärmerückgewinnungssysteme, bei denen die verbrauchte, warme Innenraumluft über Wärmetauscher geleitet wird und somit die frische Luft von außen vorwärmt. Damit und durch die hohe Energieeffizienz entlasten wir unser Klima

\rightarrow Kompressor-Anlagen mit intelligenter Steuerung.

An beiden Standorten wird die Grundlast der benötigten Druckluft durch einen starr angetriebenen Kompressor erzeugt. Die Spitzenlasten werden mittels drehzahlgeregelten Kompressoren intelligent gesteuert und abgedeckt. Durch den Einsatz dieser Steuerung kann von einer Kaskadensteuerung auf eine Druckbandsteuerung umgestellt werden und damit das generelle Druckniveau in der Anlage um 0,5 bis 1 bar abgesenkt werden. Hierdurch wird elektrische Energie gespart. Bei minimalen Druckluftbedarf sorgt die übergeordnete Steuerung dafür, dass in diesem Betriebsfall einer der kleineren Kompressoren die Druckluftversorgung übernimmt.

\rightarrow intelligente Beleuchtungssteuerung.

Durch den Einsatz einer tageslichtabhängigen Beleuchtungssteuerung sind wir in der Lage unsere Produktionshallen optimal, abhängig von den natürlichen Lichtquellen, bedarfsgerecht zu beleuchten. Die Lichtstärke wird dabei an die jeweiligen Arbeitsbereiche angepasst. Im gesamten Produktionsbereich werden die natürlichen Belichtungsflächen optimal ausgenutzt. Durch eine Zeitsteuerung schalten sich die Lichtanlagen nach der Normalarbeitszeit selbstständig aus.



Wissenschaftliche Studien belegen, dass die Klimaerwärmung in den letzten hundert Jahren vor allem auf den Menschen zurückzuführen ist. Die Erdoberfläche wird von der Sonneneinstrahlung erwärmt. Diese Wärme wird von der Erdoberfläche reflektiert und steigt in die Atmosphäre auf. Ein gewisser Teil der reflektierten Wärme wird von Luftbestandteilen absorbiert. Diese Gasteilchen (Treibhausgase) in der Luft tragen, neben der direkten Einstrahlung der Sonne, zur Erwärmung unseres Planeten bei. Dies ist ein völlig natürlicher und nötiger Vorgang.

Menschliche Aktivitäten, wie z.B. die intensive Nutzung fossiler Brennstoffe, haben diese Treibhausgase im vergangenen Jahrhundert bis heute allerdings verdoppelt. Durch die Verbrennung von beispielsweise Erdöl oder Erdgas wird zusätzliches Kohlendioxid ($\mathrm{CO_2}$) in die Atmosphäre abgegeben. Als Folge der zusätzlich freigesetzten Treibhausgase wie z.B. $\mathrm{CO_2}$ kann die reflektierte Wärme nicht mehr in ausreichender Menge aus unsere Atmosphäre entweichen. Dies hat zur Folge, dass die Temperaturen auf der Erde immer weiter ansteigen.

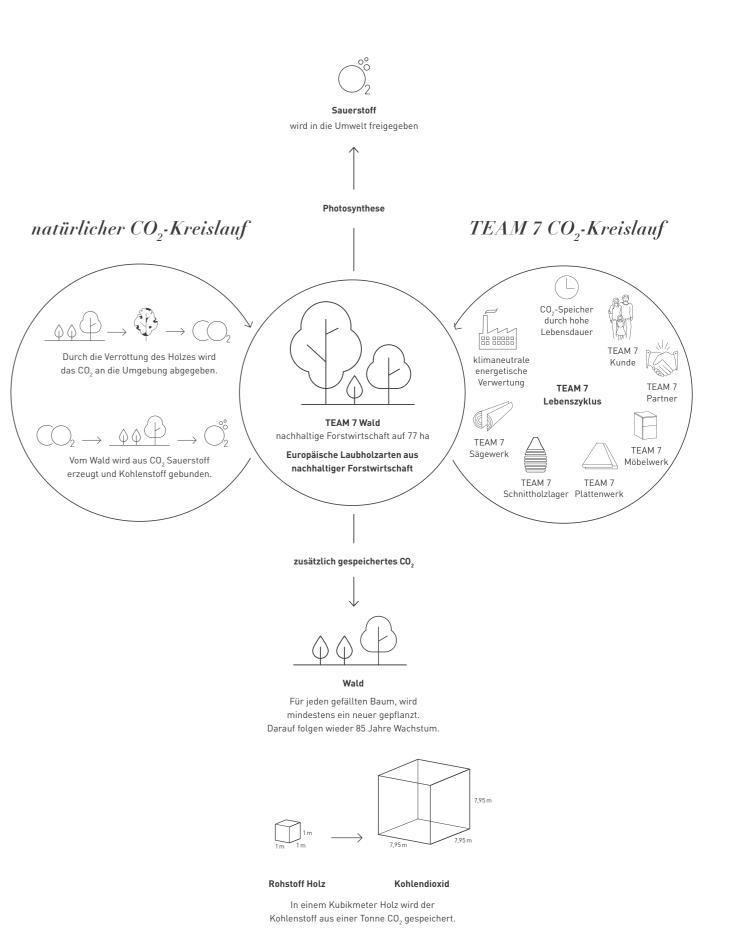
Natürlicher CO₂-Kreislauf des Rohstoffes Holz

Durch den Vorgang der Photosynthese (Umwandlung von anorganischen Stoffen in energiereiche organische Verbindungen, meist Kohlehydrate, mittels Sonnenenergie) entzieht der Wald der Atmosphäre CO₂. Das bedeutet, Bäume nehmen CO₂ aus der Luft auf, wandeln es chemisch in Kohlehydrate (Zucker) um und speichern es in ihren Zellen ab. Dies bildet die Lebensgrundlage des Baumes und bindet den Kohlenstoff auf Dauer im Holz. Der bei der Photosynthese

freigesetzte Sauerstoff (0_2) bildet wiederum die Lebensgrundlage für uns Menschen. Wenn Bäume absterben, wird durch die Verrottung der gebundene Kohlenstoff in Form von CO_2 wieder an die Umwelt abgegeben. Es kann nie mehr CO_2 abgegeben werden als durch die Photosynthese im Laufe des Lebens aufgenommen wurde. Somit stellt dieser Prozess einen geschlossen CO_2 -Kreislauf dar.

TEAM 7 CO₂-Kreislauf des Rohstoffes Holz

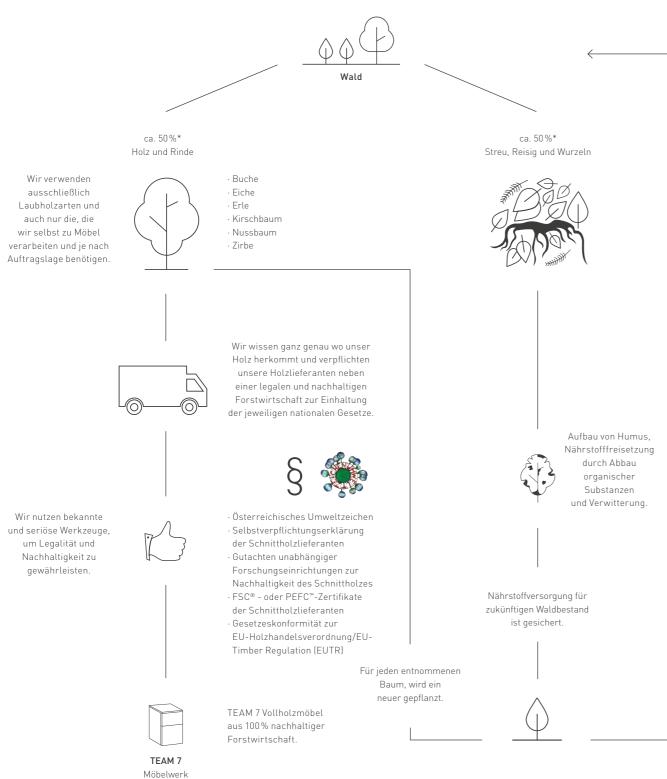
Um die hochwertigen TEAM 7 Naturholzmöbel herstellen zu können, ist es notwendig den wertvollen Rohstoff Holz dem Wald zu entnehmen. Um die Nachhaltigkeit des Waldes für die nächsten Generationen sicherstellen zu können, wird nach dem Fällen eines Baumes mindestens ein Baum nachgepflanzt. Der entscheidende Vorteil der TEAM 7 Naturholzmöbel ist, dass der im Holz gespeicherte Kohlenstoff weiterhin dort gebunden bleibt. Sie dienen somit als langfristiger CO₂-Speicher. Der enthaltene Kohlenstoff wird erst viele, viele Jahre später durch eine klimaneutrale energetische Verwertung in Form von CO₂ wieder in die Atmosphäre abgegeben. Der große Vorteil ist hierbei, dass die geölte TEAM 7 Oberfläche keine Kunststoffe, Kunstharze und synthetische Wachse enthält und somit bestens für eine energetische Weiterverwertung geeignet ist. Während der Zeit, in der die Möbel als CO2-Speicher dienen, wachsen die nachgepflanzten Bäume heran und binden durch die Photosynthese wieder Kohlenstoff. Durch die hohe Lebensdauer der Möbel, die über Generationen hinaus andauern kann, und den geringen CO₂-Ausstoß der Produktion, entsteht eine positive CO₂-Bilanz, die dem Klimawandel entgegenwirkt.



Quellen: Arno Frühwald, Universität Hamburg; Swiss Climate AG 10 nachhaltige Forstwirtschaft 11

NACHHALTIGE FORSTWIRTSCHAFT BEI TEAM 7

 $Sonnenenergie,\ Wasser\ und\ CO_{2}\ erm\"{o}glichen\ Photosynthese} \\ und\ damit\ den\ Aufbau\ organischer\ Substanzen.$



Der beschriebene Ablauf wird durch interne Auditprozesse und externe Überwachungen/Zertifizierungen abgesichert. Die Einhaltung und Prüfung der Vorgaben wird jährlich verifiziert und validiert. Die erbrachten Leistungen versetzen uns in die Lage für jeden Kubikmeter Holz folgende Parameter eindeutig zu benennen.

Lieferant | Adresse | Sägewerk | Adresse | Holzart | Menge | Herkunftsland | Region | Nachhaltigkeitsnachweis

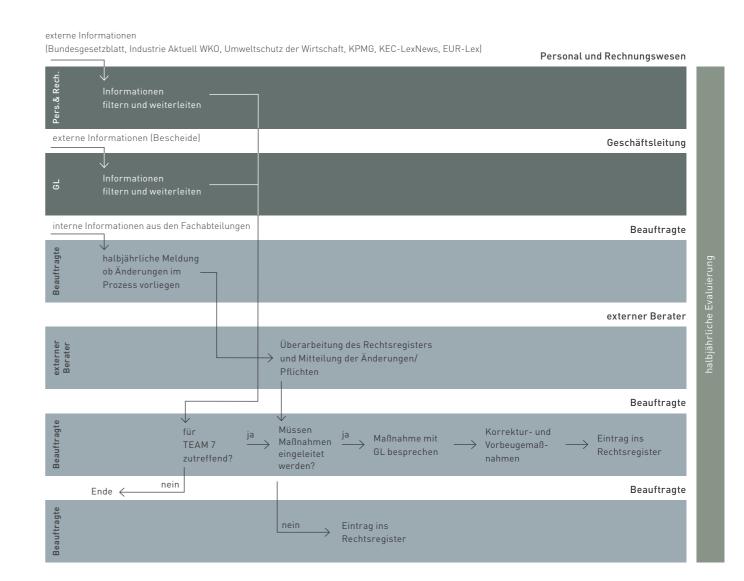
*Quelle: Prof. em. Dr. Peter Burschel

EINHALTUNG VON RECHTSVORSCHRIFTEN

Unternehmensrecht, Umweltgesetzgebung, Personalrecht und Arbeitnehmerschutz – wie jedes Unternehmen so unterliegt auch TEAM 7 einem umfassenden und komplexen Regelwerk. Hier den Überblick zu behalten, ist eine echte Herausforderung. Deshalb haben wir uns intern an die Arbeit gemacht und aus

eigener Initiative heraus ein spezielles Verfahren entwickelt, das uns erlaubt, kontinuierlich zu überprüfen, ob wir uns an die betreffenden Gesetze und Verordnungen halten. So ist es uns gelungen, für unser Unternehmen, unsere Produkte und unsere Mitarbeiter ein Höchstmaß an Rechtssicherheit zu erzielen.

PROZESS DER RECHTSSICHERHEIT



12 Firmenprofil das IMS-Team 13

FIRMENPROFIL

Geschäftsjahr 2019

(Stand 01/2020)



Dr. Georg Emprechtinger, MBA CEO, Vertrieb, kaufmännischer Bereich Hermann Pretzl, MBA COO, Produktion, Beschaffung

Eigentümer

G. Emprechtinger GmbH

maßgefertigte Naturholzmöbel für Küche, Essen, Wohnen, Schlafen und Kind

Tochtergesellschaften

TEAM 7 Österreich GmbH Wien, Küche Wien, Graz, Linz, Wels TEAM 7 Deutschland GmbH Hamburg City, Hamburg Altona, Berlin, Düsseldorf, Stuttgart, Frankfurt, München Geschäftsführer: Georg Emprechtinger NHT Kft (Ungarn), Sägewerk, Geschäftsführer: Thomas Hajdu und Hermann Pretzl

selektiver Vertrieb

12 eigene Flagshipstores, Monobrand Stores und Markenstudios in 34 Ländern

Produktionsstandorte

Ried im Innkreis und Pram (Oberösterreich), Borsfa (Ungarn)

Umsatz

2018: EUR 98 Mio. (-2%) 2019: EUR 99 Mio. (+1,02%)

Exportanteil

86% (D, CH, I, F, Benelux, UK, Osteuropa, USA, China, Japan, Indien, Australien, etc.)

Mitarbeiter

720 davon 602 in Österreich 38 Lehrlinge

Investitionen 2019

EUR 4 Mio.

Finkauf

49% Österreich weitere 32% Deutschland und Italien, 18,4% sonstiges Europa, 0,6% Sonstige

Umweltrelevante Anlagen

Kompressoren Heizanlagen

Kernindikatoren

Ressourcen und Rohstoffe, Wasser, Abfall, Emissionen

ÖNACE

31.09-0

Zahlen Mitarbeiter-Baufläche Baufläche unversiegelte unversiegelte Gesamtfläche Wald durchschnitt Fläche in % Gebäude befestigt Fläche über das Jahr Standort Ried 30.031 m² 12.715 m² 5.174 m² 12.142 m² 40,43% 360 Standort Pram 130.978 m² 32.086 m² 80.018 m² 18.874 m² 14,41% 273 gesamt 161.009 m² 44.801m² 85.192 m² 31.016 m² 19,26% 770.997 m² 633

Angaben lt. Grundbucheintragungen Stand 27.09.2019

Korpus-Möbelmanufaktur Ried i. I.

Massivholzplatten, Tisch- und

Ried Pram

Bettenmanufaktur Pram

Oberösterreich

Oberösterreich

IMS-TEAM

Bruno Tischler

Energiebeauftragter

René Boindecker

Brandschutzbeauftragte

Das Team für unser integriertes Managementsystem (IMS-Team) trägt die Verantwortung der gesetzten Ziele in Bezug auf Umwelt, Qualität, Energie, Arbeitssicherheit- und Gesundheitsschutz, sowie der sozialen Verantwortung von TEAM 7. So ist unter anderem, im Bereich der

innerbetrieblichen Prozessorganisation, von den Beauftragten dafür zu sorgen, dass eine nachhaltige Prozessfähigkeit sichergestellt wird. Dafür werden laufend Mitarbeiterschulungen durchgeführt und Einzelprojekte gezielt auf die Unternehmensphilosophie abgestimmt.





Dr. Andrea Hafferl-Gattermayer



Sicherheitsfachkraft

Managementbeauftragte IMS (integriertes Managementsystem)



Qualitätsmanager

Johann Sinzinger Patrick Assenbrunner

Umwelt- und

Energiemanager

Patrick Tantow Sicherheitsmanager



Markus Urwanisch



Helmut Probst-Hager Sicherheitsfachkraft



Franz Flotzinger Brandschutzbeauftragter Abfallbeauftragter



Thomas Krautgartner



Nachhaltigkeit und Umweltschutz beginnt im Kopf und nicht aufgrund von Vorschriften!

UMWELT- UND ENERGIEMANAGEMENT

Das Umwelt- und Energiemanagementsystem ist Teil des Gesamtmanagements von TEAM 7. Der Produktionsprozess, die Produkte, alle verwendeten Materialien, die gesamte Fertigung bis hin zum Verhalten der Mitarbeiter werden mithilfe eines Umwelt- und Energiemanagementsystems bzw. einem Nachhaltigkeitsprogramm nach ökologischen Kriterien organisiert. Konkret geht es darum, ökologisch notwendige und ökonomisch vorteilhafte Maßnahmen für TEAM 7 zu definieren, deren Umsetzung zu organisieren, sie durchzuführen und den Erfolg zu kontrollieren. Auch eventuelle Prozessverbesserungen sind im Umwelt- bzw. Energiemanagementsystem vorgesehen. Ein solches System gewährleistet, dass Umweltschutzbestimmungen nicht nur eingehalten, sondern optimal umgesetzt werden.

Das Umwelt- und Energiemanagement erfolgt nach genau definierten Standards und Normen. TEAM 7 hat mit der ISO 14001, der ISO 50001 und EMAS drei international anerkannte Normen und Verordnungen in seinem Managementsystem integriert und damit den Umweltschutz systematisch im Management verankert: ISO 14001 und ISO 50001 legen Anforderungen an ein Umwelt- und Energiemanagementsystem fest. Kernthemen sind eine betriebliche Umwelt- und Energiepolitik, Umwelt- und Energieziele und ein Umsetzungsprogramm für die geplanten Maßnahmen. EMAS, auch bekannt als EU-Öko-Audit, ist ein Gemeinschaftssystem aus Umweltmanagement und Umweltbetriebsprüfung für Organisationen, die ihre Umweltleistung verbessern und nachhaltig umsetzen wollen. Grundsätzlich dienen solche Managementsysteme dazu, die relevanten Aspekte zu definieren, messbar zu machen und in einem kontinuierlichen Prozess zu verbessern. Deshalb lassen wir unseren Erfolg auch regelmäßig durch unabhängige Zertifizierungsorganisationen überprüfen und unterziehen uns darüber hinaus halbjährlich einer internen Umweltbetriebsprüfung.

QUALITÄTSMANAGEMENT

Qualität ist für TEAM 7 als Markenmöbelhersteller der Schlüssel zum Erfolg. Das Vertrauen in die Marke hängt entscheidend von der Qualität der Produkte ab. Sie sicherzustellen, ist die Aufgabe des internen Qualitätsmanagements, das entsprechend organisiert ist. Es basiert auf einer international anerkannten Norm, der ISO 9001.

Konzept

Bei der Qualität macht TEAM 7 keine Kompromisse. Deshalb wird die gesamte Wertschöpfungskette vom Baum bis zum fertigen Möbel kontrolliert. In jeder Phase des Produktionsprozesses und an jedem Arbeitsplatz sind die Mitarbeiter aufgerufen, ein besonderes Augenmerk auf die Produktqualität zu legen. Unabhängige Institute prüfen Rohstoffe und Produkte regelmäßig. Das kontinuierliche Streben nach Verbesserung ist die Leitlinie unseres Qualitäts- managements. TEAM 7 wendet die PDCA-Methode (Plan-Do-Check-Act) an, ein System zur Qualitätsverbesserung. Dabei wird vom Kleinen zum Großen hin verfahren: der Prozess wird an einem Arbeitsplatz analysiert, verbessert und erprobt, bevor er als Standard für die gesamte Produktion umgesetzt wird.



Darstellung PDCA-Zyklus

Rohstoffe

Qualität beginnt bei den Rohstoffen. TEAM 7 verarbeitet nur sortenreine Rohstoffe, die sich jederzeit wieder in den Kreislauf der Natur zurückführen lassen. Für unsere Möbel verwenden wir Leder, Glas, Keramik und Metall. Der wichtigste Rohstoff allerdings ist ausgesuchtes Holz. Unser Holz wählen wir nach besonders strengen, internen Richtlinien aus, die wir in einer Qualitätsfibel zusammengefasst haben. TEAM 7 verarbeitet ausschließlich europäische Hölzer und vorzugsweise solche, die dort wachsen, wo sie die spezifisch besten Bedingungen vorfinden. Sägewerke müssen vertraglich garantieren, dass das Holz aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern stammt. Das wird stichprobenartig kontrolliert. Bevor das Holz in die Produktion kommt, wird es auf Radioaktivität hin untersucht. Veredelt wird das Holz ausschließlich mit Naturöl – laut dem TEAM 7-Reinheitsgebot. Das Öl besteht aus natürlichen Essenzen wie Leinöl, Sojaöl und Bienenwachs. TEAM 7 verarbeitet das Holz im eigenen Werk formaldehydfrei zu verzugsarmen, stabilen Platten. So kann gewährleistet werden, dass TEAM 7-Möbel natürlich und frei von Giftstoffen bleiben und zu einem angenehmen, gesunden Raumklima beitragen.



Prüflabor

Es gibt ein eigenes Prüflabor, um TEAM 7-Produkte vor Ort schon im Entstehungsprozess auf Konstruktion, Funktion, Ergonomie, Stabilität und Sicherheit hin zu prüfen, die Eckpfeiler der späteren Qualität. Sichergestellt wird im Prüflabor, dass alle gängigen DIN- und ISO-Normen, sowie die nationalen Ö-Normen erfüllt werden. Dazu gehören neben der Qualität der Oberfläche insbesondere auch die Anforderungen an Kindermöbel.

Mitarbeiter

Mitarbeiter, die ihr Handwerk verstehen, tragen viel zur Produktgualität bei. Deshalb legt TEAM 7 Wert auf traditionelle Handwerkskunst – zwei Drittel der Mitarbeiter sind Tischler. Allen Mitarbeitern bietet TEAM 7 fortwährend Schulungen an, um sich weiterzubilden. Regelmäßig finden Workshops statt, mit dem Ziel, Prozessabläufe zur Sicherstellung der Qualität zu optimieren.



am Herzen. Daher arbeiten wir mit fünf unterschiedlichen geschützten Werkstätten zusammen.

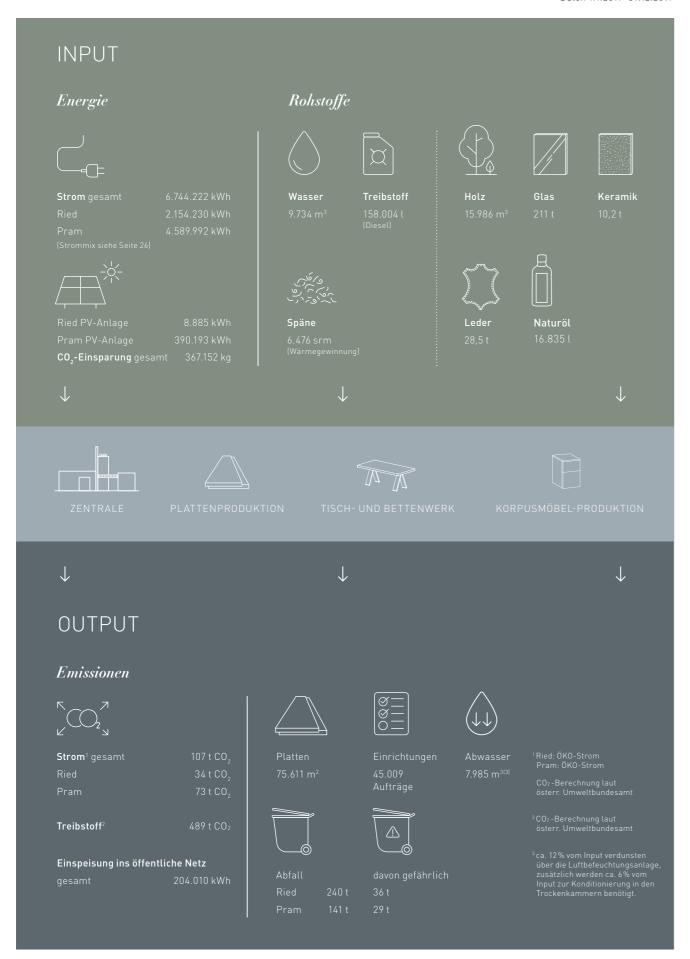
ARBEITSSICHERHEIT UND GESUNDHEITSSCHUTZMANAGEMENT

SOZIALLEISTUNGEN



ökologische Beschaffungskriterien 19

INPUT & OUTPUT Daten 1.1.2019-31.12.2019



ÖKOLOGISCHE BESCHAFFUNGSKRITERIEN

TEAM 7 wählt seine Lieferanten danach aus, inwieweit sie dem Leitbild des Unternehmens entsprechen und ist bestrebt seine Philosophie auf den Lieferanten zu übertragen.

TEAM 7 wählt überwiegend Naturmaterialien, sofern Funktionalität gewährleistet ist, sowie Hilfsstoffe, die auf natürlicher Basis hergestellt wurden und keine Problemstoffe beinhalten.

TEAM 7 ist darauf bedacht, bei den zugekauften Produkten den Abfall soweit wie möglich zu vermeiden und fordert von seinen Lieferanten eine sortenreine umweltfreundliche Verpackung, sowie die Forcierung von Mehrwegsystemen.

TEAM 7 bevorzugt regionale Lieferanten, um den Respekt der Menschenrechte und der Kernarbeitsnormen in der Zulieferkette sicherzustellen. Darüber hinaus wird der ${\rm CO_2}$ -Ausstoß auf ein Minimum reduziert.

TEAM 7 wählt vorwiegend nachwachsende bzw. recycelte Rohstoffe unter Berücksichtigung der Kreislaufwirtschaft und der Nachhaltigkeit und fordert von seinen Lieferanten einwandfreie Qualität nach eigenen strengen Qualitätsrichtlinien.

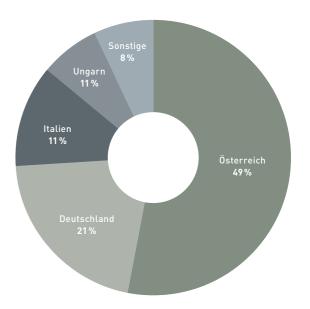
TEAM 7 achtet bei der Beschaffung neuer Anlagen oder Maschinen auf eine möglichst hohe Energieeffizienz und die beste verfügbare Technik.

TEAM 7 wählt bei Austausch oder Erneuerung von elektrischen Antrieben, nach wirtschaftlichen Möglichkeiten, diejenigen mit der höchsten realisierbaren Effizienzklasse aus.

TEAM 7 verlangt bei der Beschaffung von Dienstleistungen [Montage, Transporte etc.] ein energieeffizientes Verhalten in und außerhalb der Werke.

EINKAUF

TEAM 7 setzt, entgegen dem Trend zum Global Sourcing, auf regionale Einkaufsstrukturen. Neben den kurzen Wegen und damit verbunden der entsprechend geringeren Schadstoff- und CO_2 -Belastung, ist vor allem die Flexibilität eines regionalen Lieferantennetzwerkes ein wichtiger Bestandteil unserer betrieblichen Leistungsfähigkeit. Ein weiterer positiver Effekt liegt in der Schaffung und Erhaltung von hochwertigen Arbeitsplätzen in der Region. Durch das Zusammenspiel von lokaler Beschaffung und hohem Exportanteil gelingt es uns den Wirtschaftsstandort **Österreich** nachhaltig zu stärken.



Daten 2019 – bezogen auf das Einkaufsvolumen

20 Umweltaspekte Umweltaspekte 21

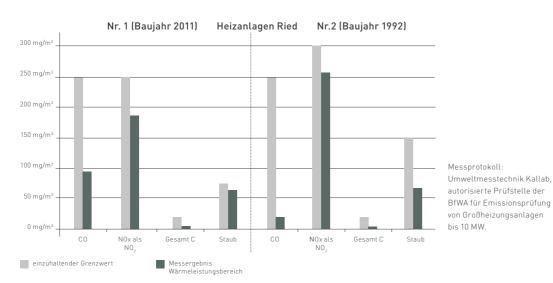
EMISSIONEN

Heizanlage

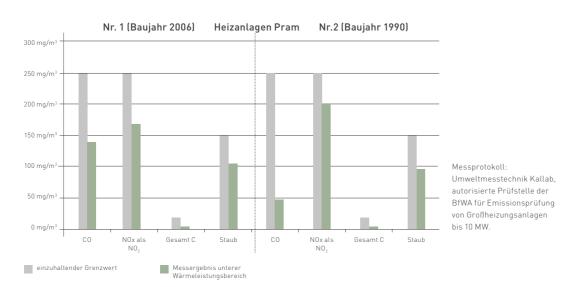


Der Energieeinsatz durch Biomasse (Holzspäne) ermöglicht eine CO₂-neutrale Energieversorgung der gesamten Standorte. Die CO₂-Menge bei der Verbrennung der Biomasse wurde der Atmosphäre während des Wachstums der Bäume bereits entzogen.

Emissionsprüfung Ried, 2018 | Prüfintervall: 5 Jahre



Emissionsprüfung Pram, 2018 | Prüfintervall: 5 Jahre



Legende

mittel

hoch

Handlungsbedarf

□ gering mittel mill hoch

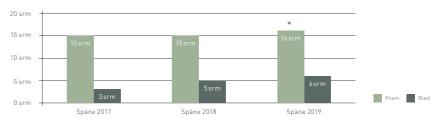
Umweltaspekt $\stackrel{\textstyle \longrightarrow}{}$ direkt G indirekt

Auswirkung bei abnormalen Betriebsbedingungen und Notfällen

II Ausfall der Heizanlagen

Am Standort Ried und Pram sind jeweils zwei Heizanlagen installiert. Sollten beide an einem Standort ausfallen, kann in kürzester Zeit eine mobile Gas- oder Ölheizung an den Heizkreislauf angeschlossen werden.

Späneverbrauch pro Standort und Mitarbeiter



Späneverbrauch gesamt 2019 Ried und Pram 6.476 srm

*War der Späneverbrauch die Jahre davor konstant, ist dieser im Jahr 2019 durch den Neubau des Logistikzentrums in Pram, mit einer Fläche von 7230m², wieder leicht angestiegen. In Ried wurde die letzten Jahre, aufgrund von klimabedingten und jahreszeitlichen Temperaturschwankungen, immer mehr bzw. länger geheizt. Zudem sind die Heizintervalle sehr stark von der Sicherstellung des Produktionsprozesses abhängig.



OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Oberflächenbehandlung

Auswirkung bei abnormalen Betriebsbedingungen und Notfällen



Brandgefahr in der Oberflächenbehandlung

Selbstentzündungsgefahr bei ölgetränkten Lappen, Schwämme und Schleifstäuben. Zur Notfallvorsorge werden die ölgetränkten Lappen und Schwämme nach Gebrauch gewässert und entsorgt.

22 Umweltaspekte Umweltaspekte 23

VERKEHR

Werksverkehr	$\stackrel{\longrightarrow}{\longrightarrow}$
Die Produktionsstätten Ried und Pram befinden sich nur 20 km voneinander entfernt.	
Speditionen	
Alle eingesetzten LKWs entsprechen mindestens EURO 5 oder sogar EURO 6 nach Plakettenverordnung EURO 6 (geringste Umweltbelastung) EURO 1 (hohe Umweltbelastung)	
eigener Fuhrpark	$\stackrel{\longrightarrow}{\longrightarrow}$

Fahrzeuge mit geringen Schadstoffwerten. Keine Altfahrzeuge.

52 PKWs: Durchschnittlicher Normverbrauch pro PKW 6,00 l/100 km Euronorm 5 und 6

4 LKWs: Durchschnittlicher Normverbrauch pro LKW 26,50 l/100 km

1 PKW mit Elekroantrieb für den Werksverkehr zwischen Ried/Pram und Kurierfahrten

9 Dieselstapler: 7.702 Jahresbetriebsstunden

10 Elektrostapler: 9.393 Jahresbetriebsstunden

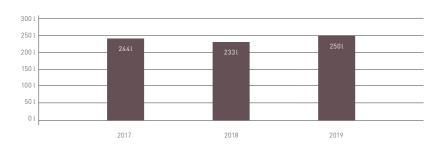
Auswirkung bei abnormalen Betriebsbedingungen und Notfällen



hohe Kilometerleistung

Gilt für Werksverkehr, Speditionen und Vertreter/Monteure.

Dieseltreibstoffe Ried und Pram pro Mitarbeiter



gesamt 2019 Ried und Pram

158.004 l

ABFÄLLE



*Der Anstieg in Pram ist durch den Neubau des Logistikzentrums zu erklären. Dort haben besonders Siedlungsabfälle und ähnliche Gewerbeabfälle, sowie Verpackungsmaterial und Kartonagen zugenommen.

Altpapier, Papier und Pappe unbeschichtet 18718 Arbeitspapiere und Büropapier

Batterien 35335

Bau- und Abbruchholz 17202

Abbruch und Umbaumaßnahmen

Eisen- und Stahlabfälle, verunreinigt 35103 Abbruch und Umbaumaßnahmen

Elektro-Altgeräte 35231

Feste Fett- und ölverschmutzte Betriebsmittel 54930

Für den Auftrag des Naturöls werden Diese müssen gesondert entsorgt werden und sind selbstentzündlich.

Flugaschen und -stäube aus Feuerung 31301

Durch das Verbrennen der Biomasse (Holzspäne) bleibt ungefährliche Holzasche übrig.

Gasentladungslampen 35339

Umrüstung auf LED

Glas 31408

Zerbrochenes Glas wird gesammelt

Kunststofffolie 57119

Verpackungen von Handelswaren

Leim- und Klebemittelabfälle nicht ausgehärtet 55905 formaldehydfreier Weißleim

Ölabscheiderinhalte 54702 Unter Betriebstankstelle und Waschplatz

Siedlungsabfälle und ähnliche Gewerbeabfälle 91101

Polystyrol (Styropor) 57108

Verpackungsmaterial und Kartonagen 91201

Wasch- und Reinigungsmittelabfälle 59405 Maschinen, sonstige Reinigungsmittel

Legende

gering mittel

hoch

Umweltauswirkung

Handlungsbedarf □ gering

mittel milli hoch

Umweltaspekt $\stackrel{\textstyle \rightarrow}{\Rightarrow}$ direkt indirekt

Umweltaspekte 25

Abfälle Ried, 2019

Stoffbezeichnung gem. ÖNORM S 2100

	 5 5			
(4)	Altöl	$\stackrel{\longrightarrow}{\longrightarrow}$	ļ	180 kç
φ	Altpapier, Papier und Pappe unbeschichtet	$\overset{\longrightarrow}{\rightarrow}$		17.350 kç
$\overline{\mathbb{P}}$	Batterien	$\overset{\longrightarrow}{\rightarrow}$	ļ	31 kç
$\overline{\varphi}$	Bau- und Abbruchholz	$\overset{\longrightarrow}{\rightarrow}$		3.860 kç
φ	Eisen- und Stahlabfälle, verunreinigt	$\overset{\longrightarrow}{\rightarrow}$		3.480 kg
$\overline{\mathbb{P}}$	Elektro-Altgeräte	$\overset{\longrightarrow}{\longrightarrow}$		1.190 kç
φ	Fett- und ölverschmutzte Betriebsmittel	$\overset{\longrightarrow}{\rightarrow}$	ļ	28.645 kç
$\overline{\mathbb{P}}$	Flugasche ustäube aus Feuerung	$\overset{\longrightarrow}{\rightarrow}$		1.750 kg
Φ	Glas	$\overset{\longrightarrow}{\to}$		3.150 kç
$\overline{\varphi}$	Kunststofffolien			6.470 kç
φ	Ölabscheiderinhalte	$\overset{\longrightarrow}{\rightarrow}$	į	180 kç
ф	Siedlungsabfälle und ähnliche Gewerbeabfäl	le $\stackrel{\longrightarrow}{\longrightarrow}$		28.630 kg
Ф	Styropor			690 kg
Φ	Verpackungsmaterial und Kartonagen	$\overset{\longrightarrow}{\to}$		137.500 kç
ф	Wasch- und Reinigungsmittelabfälle	$\overset{\longrightarrow}{\longrightarrow}$	ļ	7.180 kg
	Abfälle Ried	gesamt		240.326 kg
	davon ge	fährlich	ļ	36.256 kç

Auswirkungen bei abnormalen Betriebsbedingungen und Notfällen

Φ	falsche Mülltrennung
Ф	Brand im Müllcontainer

Die Kennzahlen und die Daten für die Beurteilung entstammen den Aufzeichnungen von 2019.

Legende

Umweltauswirkung

Gering

gering
mittel
hoch

Handlungsbedarf

gering
mittel
hoch

gefährlicher Abfall

Abfälle Pram, 2019

Stoffbezeichnung gem. ÖNORM S 2100

Altpapier, Papier und Pappe unbeschichtet	$\stackrel{\longrightarrow}{\longrightarrow}$		9.500 kg
Batterien	$\overset{\longrightarrow}{\rightarrow}$	ļ	28 kg
Eisen- und Stahlabfälle, verunreinigt	$\overset{\longrightarrow}{\rightarrow}$		11.560 kg
Elektro-Altgeräte	$\overset{\longrightarrow}{\rightarrow}$		90 kg
Fett- und ölverschmutzte Betriebsmittel	$\overset{\longrightarrow}{\to}$	ļ	20.100 kg
Flugasche ustäube aus Feuerung	$\overset{\longrightarrow}{\rightarrow}$		4.344 kg
Glas	$\overset{\longrightarrow}{\rightarrow}$		30 kg
Kunststofffolien			4.190 kg
Leim- und Klebemittelabfälle, nicht ausgehärtet	$\overset{\longrightarrow}{\rightarrow}$		2.560 kg
Ölabscheiderinhalte	$\overset{\longrightarrow}{\rightarrow}$	ļ	5.690 kg
Siedlungsabfälle und ähnliche Gewerbeabfälle	$\overset{\longrightarrow}{\rightarrow}$		42.200 kg
Verpackungsmaterial und Kartonagen	$\overset{\longrightarrow}{\rightarrow}$		36.840 kg
Wasch- und Reinigungsmittelabfälle	$\overset{\longrightarrow}{\rightarrow}$	ļ	3.350 kg
Abfälle Pram ge	samt		140.502 kg
davon gefäh	rlich	ļ	29.168 kg

Abfälle Gesamt 2019

Abfälle Ried und Pram gesamt 380.828 kg

davon gefährlich 65.424 kg

Auswirkungen bei abnormalen Betriebsbedingungen und Notfällen

Φ	falsche Mülltrennung
Φ	Brand im Müllcontainer

Die Kennzahlen und die Daten für die Beurteilung entstammen den Aufzeichnungen von 2019.

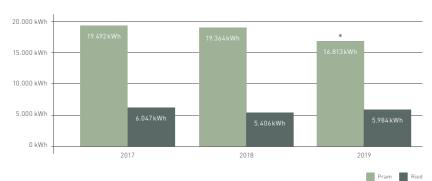
26 Umweltaspekte

RESSOURCEN UND ROHSTOFFE

Nutzung von Ressourcen/Rohstoffen

Φ	Druckluft	
Φ	Glas	
Φ	Holz	
Φ	Leder	G
\oplus	Leim	
	Leim sonstige Hilfs- und Betriebsstoffe	

Stromverbrauch pro Standort und Mitarbeiter



Stromverbrauch

*Durch Energieeffizienzmaßnahmen, den Neubau des Logistikzentrums in Pram und die damit verbundene Verlagerung einiger Arbeitsplätze, ist der Stromverbrauch pro Mitarbeiter zum Vorjahr gesunken.

Pram

Öko-Strom (86,18% Wasserkraft, 8,51% Windenergie, 3,33% Biomasse fest, 1,02% Photovoltaik, 0,97% Sonstige Ökoenergie) Quelle: Abrechnung ENAMO, Dez. 2019

Ried

Öko-Strom (86,18% Wasserkraft, 8,51% Windenergie, 3,33% Biomasse fest, 1,02% Photovoltaik, 0,97% Sonstige Ökoenergie) Quelle: Abrechnung ENAMO, Dez. 2019

gesamt 2019 Ried und Pram

6.744.222 kWh

Legende

hoch

virkung

Handlungsbedarf

gering

mittel

milli hoch

Umweltaspekt ⇒ direkt ○ indirekt

Auswirkungen bei abnormalen Betriebsbedingungen und Notfällen

4	Druckluft
P	Glas
P	Holz
P	Leder
P	Leim
P	sonstige Hilfs- und Betriebsstoffe
P	Strom
P	Werkzeuge

Alle relevanten Aspekte der Ressourcen- und Rohstoffnutzung wurden im Rahmen einer umfangreichen Risikoanalyse betrachtet. Diese ergab, dass die Umweltauswirkungen und der damit zusammenhängende Handlungsbedarf bei allen Aspekten als gering eingestuft werden kann.

Erläuterun

Druckluft

Die Stromzufuhr der Kompressoranlage wird gemessen und überwacht.

Glas

Die wichtigsten Rohstoffe bei der Herstellung von Floatglas sind: Quarzsand, Kalk und Soda.
Alle Materialien sind in der Natur reichlich vorhanden und stellen auch bei der Entsorgung kein Problem dar. Im Gegenteil, Glas gilt heute als Paradebeispiel für gelungenes Recycling.

Holz

Buche, Herkunft: Österreich,
Deutschland, Kroatien, Slowakei
Erle, Herkunft: Ungarn
Eiche, Herkunft: Österreich, Deutschland,
Ungarn, Rumänien, Kroatien
Kernbuche, Herkunft: Österreich, Deutschland,
Kroatien, Slowakei, Rumänien
Kirschbaum, Herkunft: Rumänien, Ungarn
Nussbaum, Herkunft: Rumänien, Ungarn
Zirbe, Herkunft: Österreich

Leder

ausschließlich reines Naturleder.
Rohware: Bullen- und Rinderhäute aus
Süddeutschland und adäquaten Provenienzen.
Leder ist ein Naturprodukt mit natürlichen,
unverfälschten Eigenschaften und Merkmalen.

Leim

Es wird ausschließlich formaldehydfreier Weißleim verwendet. Es entstehen keine giftigen Dämpfe bei der Herstellung des Klebstoffes.

Sonstige Hilfs- und Betriebsstoffe

Schmiermittel, Klebstoffe und Kleinwerkzeug

Strom

Die Stromversorgung bei TEAM 7 wird mit 100 % Ökostrom gedeckt. Weiterhin besitzt TEAM 7 seit 2019 insgesamt drei eigene PV-Anlagen. In Ried besteht, bei einem Stromausfall eines Transformators, zudem die Möglichkeit auf den anderen Trafo umzuschalten und so die wichtigsten Bereiche weiterhin mit Strom zu versorgen.

Werkzeuge

Sägeblätter, Fräswerkzeuge, Bohrer, etc.

28 Umweltaspekte 29

RESSOURCEN UND ROHSTOFFE NACH DEN ANFORDERUNGEN DES ÖSTERREICHISCHEN UMWELTZEICHENS.



Ökologie in den eigenen vier Wänden und in Arbeitsräumen hat sehr viel mit Behaglichkeit und Gesundheit zu tun. Die meisten Menschen verbringen immerhin 90% ihrer Zeit in Innenräumen. Daher sind schadstoffarme und gesundheitlich unbedenkliche Möbel für Wohn-, Schlaf- und Kinderzimmer sowie für den Büro- und Schulbereich von besonderer Bedeutung für die Lebens- und Arbeitsqualität.

Da herkömmliche Möbellacke und gewisse Klebstoffe noch monatelang nach dem Einrichten die Raumluft mit VOC (flüchtige organische Verbindungen) belasten können, sind in dieser Richtlinie sehr niedrige Werte für Restemissionen festgelegt (Nachweis: Prüfkammermessungen). Nach dem Österreichischen Umweltzeichen dürfen die verwendeten Holzwerkstoffe beispielsweise maximal den halben Grenzwert "E1" der Formaldehydverordnung erreichen. Durch den Einsatz des TEAM 7-Naturöls und der formaldehydfreien Verleimung erfüllen wir die Anforderungen der Richtlinie bei weitem. Kunststoffe sind nur in minimalem Ausmaß als funktionelle Teile oder als Beschichtung von Arbeitsplatten zulässig. Für Leder ist eine Chromatbestimmung erforderlich, wobei sechswertiges Chrom nicht nachweisbar sein darf (Nachweisgrenze 3 mg/kg). Eine chemische Konservierung von Häuten und gegerbten Halbfabrikaten für den Transport und die Lagerung ist soweit wie möglich zu vermeiden. Sofern Konservierungsmittel zur Konservierung von Häuten zum Einsatz kommen, müssen sie die Anforderungen der Richtlinie einhalten. Eine chemische Konservierung des fertigen Leders ist nicht zulässig.

Die verwendeten Hölzer müssen aus legalen und nachhaltigen Quellen stammen. Die Einhaltung der gesetzlichen Vorgaben und Normen ist selbstverständlich für das Erhalten des Österreichischen Umweltzeichens. Außerdem müssen die Betriebe ein Abfallwirtschaftskonzept oder ein Umweltmanagementsystem aufweisen. So können ökologische Schwachstellen bei der Produktion aufgezeigt und beseitigt werden. Die Verpackung soll ein Ausgasen von Restemissionen ermöglichen. Damit sollen Beeinträchtigungen der Gesundheit, aber auch Geruchsbelästigungen vermieden werden. Für Kindermöbel werden zusätzliche Anforderungen an die Oberflächenbeschaffenheit gestellt und strenge Sicherheitsnormen eingefordert.

hoch

Anforderungen der Richtlinie hinsichtlich Qualität und Langlebigkeit der Möbel, Reparaturfreundlichkeit und Verfügbarkeit von Ersatzteilen sind Prinzipien des Eco-Designs. Sie zielen auf die Erhöhung der Lebensdauer der Möbel ab und dienen so gleichzeitig dem Umweltschutz und der Kosteneinsparung. Für die Gesundheit der Benutzer sind ergonomische Büro- und Schulmöbel unabdingbar. Kriterien gemäß entsprechender Normen und die Bereitstellung von Informationen zu ergonomisch richtiger Planung und Benutzung sind daher ebenfalls Bestandteil der Richtlinie.

Quelle: Richtlinie UZ 06, Ausgabe vom 1. Jänner 2019

LOKALE PHÄNOMENE

	ärm			
--	-----	--	--	--

Lärm dringt nur bedingt nach außen. Die von der Behörde angegebenen Grenzwerte werden unterschritten. Fälle von Ruhestörung liegen nicht vor.

STÖRFÄLLE

	Brandgefahr			_
--	-------------	--	--	---

Durch entflammbaren Schleifstaub und durch die selbstentzündlichen, ölgetränkten Lappen und Schwämme.

Sturm			

 \checkmark

Die Standorte Ried und Pram befinden sich nicht in einem Sturmgebiet.

milli hoch

BODENNUTZUNG

Вос	denverbrauch durch Gebäude	
-----	----------------------------	--

Die Grundstücke sind nicht im Altlastenkataster oder Verdachtsflächenverzeichnis. Am Standort Ried sind 40% der gesamten Grundstücksfläche unversiegelt. Am Standort Pram sind es 14%. (siehe Firmenprofil Grundstück Ried und Pram S. 12)

WASSERVERBRAUCH

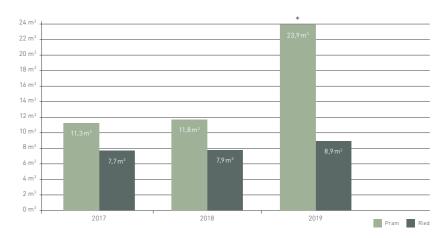
Einleitung und Ableitung von Wasser



Aufgrund des hygroskopischen Verhaltens von Massivholz muss das Klima in den Produktionshallen mit Hilfe von Luftbefeuchtungsanlagen reguliert werden.

Wasserverbrauch pro Standort und Mitarbeiter

Der Gesamtwasserverbrauch wird für Pram über die Rechnung der Gemeinde Pram und für Ried über die Rechnung der Energie AG Ried ermittelt.



Wasserverbrauch gesamt 2019 Ried und Pram 9.734 m³

*Der Anstieg in Pram für das Jahr 2019, ist mit dem Neubau des Logistikzentrums zu begründen. Die in diesem Zusammenhang entstandene bebaute Fläche beträgt insgesamt ca. 20.000 m². Zusätzlich ist ein neuer Hauptzähler für die Sprinkleranlage installiert worden.

Auswirkung bei abnormalen Betriebsbedingungen und Notfällen

Hochwasser		Hochwasser			
------------	--	------------	--	--	--

Es können bei einem Hochwasser keine umweltgefährdenden Stoffe ausgeschwemmt werden.

30 IMS-Programm 31

LEISTUNGSVERZEICHNIS

2019-2020

Projektthema	Ziel	Verantwortlich	Maßnahme	Standort Umsetzung
Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz	die Gesundheit der Mitarbeiter soll ganzheitlich gefördert werden	Personalabteilung/ A&G Management	Durchführung der zweiten Mitarbeiter-	Ried/Pram
			befragung im Rahmen des BGF-Projektes (Betriebliche Gesundheitsföderung)	2020
			Gründung eines Kriseninterventionsteams (Covid 19 Pandemie) zum Einleiten und	Ried/Pram
			Umsetzen aller Maßnahmen zum bestmög- lichen Schutz aller TEAM 7 Mitarbeiter, Lieferanten und Fremdfirmen bei TEAM 7	2020
Brandschutz	schnelles Eingreifen im Brandfall	Brandschutz- beauftragter	Gründung einer Brandschutzgruppe zum schnellen Eingreifen im Brandfall	Pram
				2020
	Sensibilisierung der		Brandschutzübungen mittels	Ried/Pram
	Mitarbeiter		Löschsimulator	2019-20
			Erstellen eines Energieeffizenz-	Ried/Pram
			stufenplans für die Jahre 2019–2023	2019
Energieeffizienz	CO ₂ und Energieeinsparung, Erhöhung der Energieeffizienz	Instandhaltung/ Energiemanagement	Beleuchtung: Umstellung von Leuchtstofflampen/Halogenlampen auf	Ried/Pram
			LED-Lampen am Produktionsstandort Ried/Pram (fortwährender Prozess)	2020
			Inbetriebnahme einer PV-Anlage mit 400 kWp Gesamtleistung	Pram
				2019
			Verfeinerung Energiemonitoring: Energieverbrauchsmessung	Ried/Pram
			an zusätzlichen Anlagen	2020
			Umstellung auf Fertigmaß ab Plattenwerk – dadurch Entfall der Formatstraße und des	Ried
			Doppelendprofilers im Möbelwerk Ried	2019
			Bewusstseinsbildung: Schulung im Bereich effizientes Heizen der	Ried
			Büroräumlichkeiten (Handout)	2019
Dokumentation des integrierten Managementsystem	benutzerfreundlichere IMS-Dokumentation,	IMS Ma	Ausweitung des Einsatzes der CAQ-Software auf weitere Bereiche (Instandhaltung Ried/Pram) – Maßnahme wurde bereits	Ried/Pram
	transparente, digitale und automatisierte Verwaltung	IMS-Management	letztes Jahr gestartet und wird weitergeführt (siehe Leistungsverzeichnis 2018–2019	2019-2020

LEISTUNGSVERZEICHNIS

2018-2019

Projektthema	Ziel	 Verantwortlich	Maßnahme	Standort
Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz	Prozessmanagement	Werksleitung/ A&G Management	Umsetzung des standortübergreifenden, einheitlichen Prozesses zur Anschaffung	Umsetzung Ried/Pram
			von Neuanlagen (Workshop mit AUVA, Projektverantwortlichen in den Werken und jeweiligen Beauftragten)	2018–2019
Energieeffizienz	CO ₂ und Energieeinsparung, Erhöhung der Energieeffizienz	Instandhaltung/ Energiemanagement	Umsetzung des Stufenplans 2017–2019	Ried/Pram
			(siehe Leistungsverzeichnis 2016)	2018-2019
			Ausbau einer nutzungsbedingten Steuerung der Beleuchtung in allen	Ried/Pram
			möglichen/sinnvollen Bereichen	2018-2019
			Erstellung des zweiten Energie- auditberichts nach dem EEffG inkl. Ableitung von Maßnahmen und Meldung an die Monitoringstelle	Ried/Pram
				2018-2019
Dokumentation des integrierten Managementsystem	Benutzerfreundlichere IMS-Dokumentation, transparente, digitale und automatisierte Verwaltung	IMS-Management	Ausweitung des Einsatzes der CAQ-Software auf weitere Bereiche (Instandhaltung Ried/Pram)	Ried/Pram
				2018–2019
kontinuierlicher	Erhöhung des Bewusstseins der Mitarbeiter für KVP-Maßnahmen/	IMS-Management/ KVP-TEAM	gezielte Workshops auf Basis des TEAM 7 Produktionsmanagementsystems	Ried/Pram
Verbesserungsprozess	Tools sowie für Energieeffizienz und Umweltschutz		(Reifegradmodell) durch KVP-Berater und KVP-Moderatoren	2018–2019

AKTIONSPLAN

2020-2021

Projektthema	Ziel	Verantwortlich	Maßnahme	Standort Umsetzung
Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz	die Gesundheit der Mitarbeiter soll ganzheitlich gefördert werden	Personalabteilung/ A&G Management	Weiterführung der betrieblichen Gesundheitsförderung (BGF) – Umsetzung	Ried/Pram
			der Maßnahmen aus den standortüber- greifenden Workshops in Kleingruppen	2021
			Befragungsergebnisse aus der Mitarbeiterbefragung umsetzen, Maßnahmen	Ried/Pram
			ableiten und in die Evaluierung einarbeiten	2021
	Staubbelastung minimieren		Anschließen aller Handschleifmittel (z.B. Exzenterschleifer) an die zentrale	Ried
			Absaugung, anschließend erfolgt Staubmessung durch AUVA (ÖSBS)	2021
Brandschutz	Gefahrenpotentiale durch	Instandhaltung	Montieren von Zeitschaltuhren	Pram
Brandsenatz	Brand beseitigen	mstandidatang	für die Ladegeräte	2021
	CO ₂ und Energieeinsparung, Erhöhung der Energieeffizienz	Instandhaltung/ Energiemanagement	Austausch der Lichtkuppeln am Produktionsstandort Ried auf	Ried
			höheren Isolierungsstandard	2020
			Austausch der Steuereinheiten an den Trockenkammern für effizientere/ energiesparendere Holztrocknung	Pram
				2021
Energieeffizienz			Motorentausch an der Absauganlage	Pram
			am Standort Pram auf eine höhere Energieeffizienzklasse	2021–2023
			Trockencontainer: Umbau von	Pram
			Elektro- auf Warmwasserheizung	2020
			Beleuchtung: Umstellung von Leuchtstofflampen/ Halogenlampen auf	Ried/Pram
			LED-Lampen am Produktionsstandort Ried/ Pram (fortwährendes Projekt)	2021
Dokumentation des integrierten Managementsystem	Benutzerfreundlichere IMS-Dokumentation,	INC Management	Ausweitung des Einsatzes der CAQ-Software auf weitere Bereiche (Instandhaltung Ried/	Ried/Pram
	transparente, digitale und automatisierte Verwaltung	IMS-Management	gestartet und wird weitergeführt (siehe auch Leistungsverzeichnis 2019–2020)	2021



- · **Heizungsoptimierung** Pumpentausch und hydraul. Abgleich
- · Beleuchtungsoptimierung
- · Austausch der Gruppenabsaugung auf das **energieeffiziente Absaugsystem** SEPAS-Plus (Fa. Scheuch)
- · **Wärmerückgewinnung** Lüftungsanlage SELAS-Plus (Fa. Scheuch)
- · Anlagenumbau **Vakuumtrocknungsanlage**
- · Anlagenumbau **Hochdruckluftbefeuchtung**
- · Druckluftoptimierung
- · Anlagenumbau **Biomasse Einzelanlage** (Feuerungsanlage)
- · Umstellung auf **Fertigmaß ab Plattenwerk**
- · Installation einer Photovoltaik-Anlage mit einer Leistung von 400 kWp

34 Zertifikate und Gütesiegel

Umwelt & Energie	Kundennutzen	Wer prüft und vergibt	Für welche Produkte oder Standorte
Österreichisches Umweltzeichen	gesundes Wohnen durch • geringe Emissionen der Möbel (Formaldehyd, VOC) • nachhaltige und legale Forstwirtschaft • Prüfung der Einsatzstoffe auf krebserregende, giftige, erbgutverändernde oder fortpflanzungsgefährdende Stoffe • Prüfung auf Einhaltung der zutreffenden Möbelnormen (Konstruktion, Langlebigkeit und Qualität) (siehe auch S.28)	Vergabe durch Lebensministerium (BMLFUW) Prüfung durch Verein für Konsumenteninformation (VKI)	TEAM 7 Produkte sind nach folgenden Umwelt- zeichenrichtlinien zertifiziert: UZ 06 – Möbel und vergleich- bare Produkte aus Holz und Holzwerkstoffen UZ 07 – Holz, Holzwerkstoffe und Fußbodenbeläge aus Holz
EMAS Validierung	nachhaltige Produktion effizienter Einsatz von Ressourcen Einhaltung geltender Umweltgesetze Berücksichtigung und Verbesserung von Umweltaspekten in den Prozessen (siehe auch TEAM 7 Nachhaltigkeitsbericht)	Bundesministerium für Nachhaltigkeit und Tourismus (BMNT) Prüfung durch DEKRA Certification GmbH AUSTRIA	Ried i. I. und Pram
ISO 14001 Zertifikat	nachhaltige Produktion effizienter Einsatz von Ressourcen Einhaltung geltender Umweltgesetze Berücksichtigung und Verbesserung von Umweltaspekten in den Prozessen (siehe auch TEAM 7 Nachhaltigkeitsbericht)	Prüfung und Vergabe durch DEKRA Certification GmbH AUSTRIA	Ried i. I. und Pram
ISO 50001 Zertifikat	nachhaltige Produktion effizienter Einsatz von Energie Optimierung der energiebezogenen Leistung Einhaltung geltender Energiegesetze Berücksichtigung und Verbesserung von Energieaspekten in den Prozessen	Prüfung und Vergabe durch DEKRA Certification GmbH AUSTRIA	Ried i. I. und Pram
Qualität	Kundennutzen	Wer prüft und vergibt	Für welche Produkte oder Standorte
ISO 9001 Zertifikat	 Qualitätsmanagement-Norm standardisierte Abläufe kontinuierliche Qualität der Möbel ständige Verbesserung der Prozesse (KVP) 	Prüfung und Vergabe durch DEKRA Certification GmbH AUSTRIA	Ried i. l. und Pram
Austria Zeichen	Kennzeichnung österreichisches Unternehmen	Prüfung und Vergabe durch Wirtschaftskammer Österreich	Ried i. l. und Pram
Sicherheit	Kundennutzen	Wer prüft und vergibt	Für welche Produkte oder Standorte
TÜVRHenland ZERTIFIZIERT WWW.turscom ID 10000000000 GS Zeichen Produktsicherheit	geprüfte Sicherheit durch • Einhaltung des Geräte- und Produktsicherheitsgesetzes (GPSG) • Einhaltung aller einschlägigen Richtlinien und Normen • Einhaltung der Rechtsvorschriften in Bezug auf Sicherheit und Gesundheit (siehe auch S. 11)	Prüfung und Vergabe durch TÜV Rheinland LGA Products GmbH	gesamtes Küchensortiment, k7 Insel, Betten mobile, Schreibtisch mobile, Schreibtisch-Drehstuhl, Wickelkommode mobile, vollflächig verklebte Glasfronten
Monogementy varies considerate and of considerate and con	sichere Abläufe im Unternehmen und bei Zulieferern Gesundheitsschutz der Beschäftigen an Ihren Arbeitsplätzen Vermeidung von Arbeitsunfällen und arbeitsbedingten Verletzungen oder Erkrankungen Einhaltung geltender Arbeits- und Gesundheitsschutzgesetze kontinuierliche Verbesserung der Arbeitsplätze	Prüfung und Vergabe durch DEKRA Certification GmbH AUSTRIA	Ried i. I. und Pram

Erklärung des Gutachters zu den Begutachtungs- und Validierungstätigkeiten

Die Unterzeichnende, **DI. Dr. Ulrike Riedl, MSc.** für die **Dekra Austria Automotive GmbH.**, EMAS-Gutachterin mit der Registrierungsnummer **AT-V-0027**, akkreditiert für den Bereich (NACE-Code 31.09), bestätigt, begutachtet zu haben, ob die Standorte der **TEAM 7 Natürlich Wohnen GmbH, Braunauer Straße 26 4910 Ried im Innkreis und TEAM 7 Natürlich Wohnen GmbH, Gewerbepark 1, 4742 Pram**, wie in der Umwelterklärung der Organisation mit der Registrierungsnummer AT-000018 angegeben, alle Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 25.

November 2009 sowie der Verordnung (EU) 2017/1505 der Kommission vom 28. August 2017 über die freiwillige Teilnahme von Organisationen an einem Gemeinschaftssystem für Umweltmanagement und Umweltbetriebsprüfung (EMAS) erfüllen.

Mit der Unterzeichnung dieser Erklärung wird bestätigt, dass

- Die Begutachtung und Validierung in voller Übereinstimmung mit den Anforderungen dieser Verordnung durchgeführt wurden
- Keine Belege für die Nichteinhaltung der geltenden Umweltvorschriften vorliegen,
- Die Daten und Angaben der Umwelterklärung der Organisation TEAM 7 Natürlich Wohnen GmbH ein verlässliches, glaubhaftes und wahrheitsgetreues Bild sämtlicher Tätigkeiten der Standorte Braunauer Straße 26 4910 Ried im Innkreis und Gewerbepark 1, 4742 Pram innerhalb des in der Umwelterklärung angegebenen Bereichs geben.

Wien, den 18.09.2020

White Riell

Dipl. Ing. Dr. Ulrike Riedl, MSc.









TEAM 7 Natürlich Wohnen GmbH

4910 Ried/Innkreis | Braunauer Straße 26 Telefon +43 7752 977-700 | E-Mail info@team7.at | www.team7.at

Ansprechpartner

Patrick Assenbrunner | Umweltmanagement/Qualitätsmanagement Telefon +43 7752 977-702 | E-Mail p.assenbrunner@team7.at

Das Werk einschließlich aller Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Firma TEAM 7 Natürlich Wohnen GmbH unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigung, Mikroverfilmung und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronische Systeme.

